

Visite nuestro sitio web: [www.sherwin-auto.com.br](http://www.sherwin-auto.com.br)

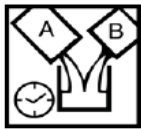
## Descripción del producto:

Indicado para favorecer la adhesión de imprimaciones sobre superficies metálicas. Favorece la acción anticorrosión, sustituyendo a la fosfatación. O el uso de este producto es exclusivo de profesionales debidamente capacitados.

## Composición:

Vinil, epoxi, resinas fenólicas, cargas minerales, pigmentos orgánicos e inorgánicos anticorrosivos, hidrocarburos aromáticos y acetatos.

## Catálisis y/o Dilución:



2 partes en volumen de Wash Primer Fosphatizing Fund 045  
1 parte en volumen de catalizador 051



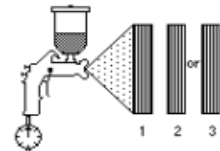
## Aplicación:



Aplicar de 2 a 3 pasadas con un intervalo de 5 a 10 min entre pasadas.  
Pistola HVLP: presión recomendada 30-35 lbs / in<sup>2</sup>  
Pistola rociadora convencional: presión recomendada 35 - 40 lbs / in<sup>2</sup>  
Boquilla recomendada: 1,5 - 2,0 mm

### Aplicar sobre:

Superficies metálicas, acero, aluminio, zinc, cromo, cobre, galvanizado, etc.



## Secado:



### En el aire a 25°C:

20 minutos después de la aplicación.

Después de 4 horas, active la superficie con papel de lija 320 o 220 y vuelva a aplicar Wash Primer.

## Preparación de Superficie:



Limpia adecuadamente la superficie a pintar, eliminando partes sueltas, óxido, aceites y residuos impregnantes, con Desoleant Solution 400.

## Uso do EPP:



Lea las instrucciones en el reverso del envase.

Utilizar guantes de nitrilo y gafas de seguridad para manipular el producto.

Utilizar mascarilla con filtro contra vapores orgánicos y partículas al manipular / aplicar el producto.

Las informaciones aquí citadas se basan en pruebas de laboratorio y experiencias prácticas. La calidad del producto se asegura solamente cuando es aplicado por un profesional entrenado con las especificaciones. Nos reservamos el derecho de cambiar o eliminar cualquier información aquí citada.